

Chers clients,

Nous reprenons la diffusion de notre newsletter vous permettant d'être informés des évolutions majeures de notre entreprise : elles concernent, l'écologie, la communication, la capacité de fabrication, et l'innovation.

ÉCOLOGIE : Fin du Chrome 6...et compatibilité ROHS.

Depuis fin 2018, terminé le Chrome 6 dans nos usines. Il nous fallait avant de le substituer, trouver un inhibiteur de corrosion apportant un service équivalent ou supérieur...

COMMUNICATION : Notre logo **ANOLAQ** est maintenant connu et reconnu et l'ancienne appellation "Chalumeau" de notre société tend à se faire rare.

Notre site internet www.anolaq.fr est en ligne et à jour.

CAPACITE DE FABRICATION : Notre site de production a été agrandi de plus de 2000 m² depuis l'installation de la seconde ligne d'anodisation traitant des pièces de grandes dimensions (jusque 6,50 mètres). Une nouvelle ligne de laquage horizontale automatisée est en projet.

QUALITE : Nous offrons le procédé certifié qui convient le mieux aux applications :

Qualicoat - Un label reconnu pour un laquage standard

SeaSide - Pour un milieu moyennement agressif

SeaSide-Ox - En front de mer ou pleine mer

INNOVATIONS :

- Nous réalisons couramment avec succès le procédé PreOx-ANOLAQ, labellisé SeaSide-Ox : avec ce procédé, la surface du métal est protégée de la corrosion par une oxydation contrôlée avant thermolaquage ; ainsi la corrosion qui est une oxydation naturelle mais désordonnée du métal ne peut pas se propager et boursouffler le thermolaquage, suivant le phénomène de corrosion filiforme observé sur l'aluminium corrodé. De plus l'adhérence du thermolaquage sur le métal pré-anodisé est garantie par une couche non-colmatée de l'anodisation.

- Nous avons développé le laquage "anti-graffitis"

- Nous avons développé pour des applications de décoration-agencement de prestige, toute une gamme de teintes spécifiques en anodisation : or, laiton, cuivre, bronze brut (sur métal grenailé), dégradés de couleur, et nous étudions toute demande spécifique.

NOS REFERENCES Grands chantiers

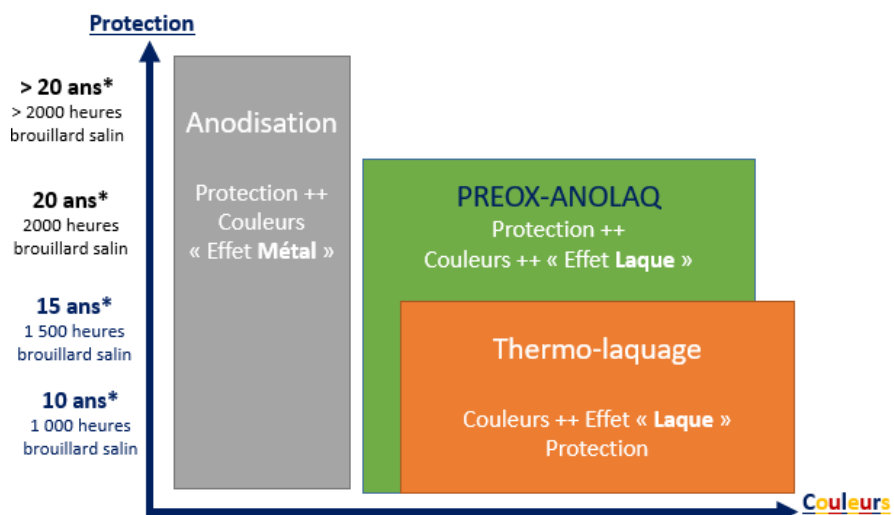
Champagne Piper-Heidzick
Couvent des Jacobins
Queen-Mary II
Etc....



**Quel type de protection choisir ?
Quelles sont les colorations possibles ?**

Quelles que soient les contraintes, Anolaq est en mesure de proposer une solution adaptée sur tout support aluminium, en termes de durabilité, de résistance aux contraintes extérieures, d'aspect ou de couleur.

Qu'il s'agisse de protection en pleine mer, en bord de mer, d'aspect brillant, d'aspect satiné, de toucher métal, de toucher peinture, de décoration architecturale ou artistique, nous avons une solution.



Quelques-unes de nos récentes réalisations :



Couvent des Jacobins
Poli-brillant



Galeries Lafayette :
Or Poli miroir



Gare d'Auteuil
Sablé-bronze



Métro de Rennes



Abri de piscine

ANOLAQ Chalumeau – 3 rue Pierre Maitre – 37270 Montlouis sur Loire
Tél : 02 47 45 03 46
<http://www.anolaq.fr>